

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. Leistungserklärung

2021.01-1602/1

|                          |                             |                             |                              |                               |                                |
|--------------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| 1. Kenncode des Produkts | 21100101<br>Rundsand<br>0/1 | 21100400<br>Rundsand<br>0/4 | 21501200<br>Betonkies<br>4/8 | 21502400<br>Betonkies<br>8/16 | 21504800<br>Betonkies<br>16/32 |
|--------------------------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|

2. Verwendungszweck des Produkts **Herstellung von Beton nach EN 206 und von Beton zur Verwendung in Gebäuden, Strassen und anderen Ingenieurbauwerken.**
3. Hersteller gemäss Artikel 10, Absatz 7, BauPV **Fr. Blaser AG, Dicki 200, 3415 Hasle b. Burgdorf (Kieswerk Dicki)**
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit **2+**
- 6.a) Harmonisierte Norm **EN 12620:2002 / A1:2008**  
Notifizierte Zertifizierungsstelle **SÜGB, NB 2115**
7. Erklärte Leistungen

| Kenncode des Produkts   |                         | 21100101          | 21100400          | 21501200             | 21502400             | 21504800             |
|---|-------------------------|-------------------|-------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Wesentliche Merkmale gem. Tabelle ZA.1a                       |                         |                   |                   |                      |                      |                      |
| <i>Kornform, -grösse und -rohdichte</i>                       |                         |                   |                   |                      |                      |                      |
| Korngruppe (d/D)  | Bezeichnung             | 0/1               | 0/4               | 4/8                  | 8/16                 | 16/32                |
| Kornzusammensetzung (G)                                       | Kategorie               | G <sub>F</sub> 85 | G <sub>F</sub> 85 | G <sub>C</sub> 85/20 | G <sub>C</sub> 85/20 | G <sub>C</sub> 85/20 |
| Kornform von groben GK (Plattigkeitskennzahl, FI)             | Kategorie               | NPD               | NPD               | FI <sub>1,5</sub>    | FI <sub>1,5</sub>    | FI <sub>1,5</sub>    |
| Kornrohdichte $\rho_{ssd}$ (g/cm <sup>3</sup> , $\pm 0,05$ )  | Angegebener Wert        | 2,66              | 2,66              | 2,64                 | 2,66                 | 2,65                 |
| Wasseraufnahme (WA <sub>24</sub> ) (Masse-%, $\pm 0,3$ )      | Angegebener Wert        | 0,7               | 0,8               | 1,1                  | 0,9                  | 0,8                  |
| <i>Reinheit</i>   |                         |                   |                   |                      |                      |                      |
| Muschelschalengehalt grober GK                                | Kategorie               | NPD               |                   |                      |                      |                      |
| Gehalt an Feinanteilen (f)                                    | Kategorie               | f <sub>16</sub>   | f <sub>3</sub>    | f <sub>1,5</sub>     | f <sub>1,5</sub>     | f <sub>1,5</sub>     |
| <i>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</i>                 |                         |                   |                   |                      |                      |                      |
| Widerstand gegen Zertrümmerung von groben GK                  | Kategorie               | NPD               |                   |                      |                      |                      |
| <i>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiss</i>           |                         |                   |                   |                      |                      |                      |
| Widerstand gegen Verschleiss von groben GK                    | Kategorie               | NPD               |                   |                      |                      |                      |
| Widerstand gegen Polieren (PSV)                               | Kategorie               | NPD               | NPD               | NPD                  | PSV <sub>44</sub>    | NPD                  |
| Widerstand gegen Oberflächenabrieb                            | Kategorie               | NPD               |                   |                      |                      |                      |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen                    | Kategorie               | NPD               |                   |                      |                      |                      |
| <i>Zusammensetzung/Gehalt</i>                                 |                         |                   |                   |                      |                      |                      |
| Bestandteile von groben rezyklierten GK (Rc Ru Rb Ra X+RG FL) | Kategorie               | NPD               | NPD               | NPD                  | NPD                  | NPD                  |
| Wasserlösliche Chloride (Masse-%)                             | Angegebener Wert        | < 0,001           | < 0,001           | < 0,001              | < 0,001              | < 0,001              |
| Säurelösliche Chloride (Masse-%)                              | Angegebener Wert        | NPD               | NPD               | NPD                  | NPD                  | NPD                  |
| Säurelösliche Sulfate (AS)                                    | Kategorie               | AS <sub>0,2</sub> | AS <sub>0,2</sub> | AS <sub>0,2</sub>    | AS <sub>0,2</sub>    | AS <sub>0,2</sub>    |
| Gesamtschwefelgehalt (Schwellenwert bei 1 Masse-%)            | bestanden / nicht best. | bestanden         | bestanden         | bestanden            | bestanden            | bestanden            |
| Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten GK (SS)      | Kategorie               | NPD               | NPD               | NPD                  | NPD                  | NPD                  |

|  |                             |     |     |     |     |     |
|--|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Bestandteile von natürlichen GK, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern | bestanden / nicht bestanden | NPD |     |     |     |     |
| Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (rezyklierte GK, A)                                  | Kategorie                   | NPD | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Carbonatgehalt von feinen GK für Deckschichten aus Beton   | Angegebener Wert            | NPD |     |     |     |     |
| <i>Raumbeständigkeit</i>   |                             | NPD |     |     |     |     |
| <i>Gefährliche Substanzen</i>  |                             | NPD |     |     |     |     |
| <i>Frost-Tau-Wechselbeständigkeit</i>  |                             | NPD |     |     |     |     |
| <i>Beständigkeit gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität</i>  |                             | NPD |     |     |     |     |

NPD = No Performance Determined - Keine Leistung festgestellt

Die Leistungen der vorstehenden Produkte entsprechen den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit den einschlägigen Rechtsvorschriften ist alleine die obengenannte Herstellerin verantwortlich.

Hasle b. Burgdorf, den 12. Januar 2021

Frank Waser  
Geschäftsführer / Regionalleiter